



SB-1,2,3,4,5
SBI-1,2,3,4,5
機械軸封-維修手冊

宏聯泵浦股份有限公司

242新北市新莊區化成路267巷27號1F

電話:+886 (02)2993-8188

傳真:+886 (02)2993-8158

E-Mail:hong.lian192@msa.hinet.net

軸封拆解



步驟1:使用2.5mm六角扳手將螺栓轉出



步驟2:握緊軸封固定座，避免零件彈開
螺栓轉開即可，不必取出
將六角承窩頭取下



步驟3:將墊圈取出
取下軸封固定座



步驟4:取出固定環、O型環(AS568-121)



步驟5:將固定環上的O型環(AS568-117)取出



步驟6:取出轉動環、護套



步驟7:將護套內的O型環(AS568-208)取出



步驟8:取出壓縮彈簧



步驟9:將心軸內的O型環(P12)取出
*建議使用工具輔助



拆解完成



- 1:六角承窩頭
- 2:護套
- 3:壓縮彈簧
- 4:心軸軸套
- 5:軸封固定座
- 6:O型環(P12)
- 7:O型環(AS568-208)
- 8:O型環(AS568-117)
- 9:O型環(AS568-121)
- 10:固定墊圈
- 11:轉動環
- 12:固定環

軸封組裝



組裝SB-1,2,3,4,5 SBI-1,2,3,4,5 機型軸封
需準備2.5mm六角扳手



步驟1:將O型環(P12)放入心軸凹槽內



步驟2:將心軸套上壓縮彈簧



步驟3:護套放入O型環(AS568-208)



步驟4:將護套套入心軸



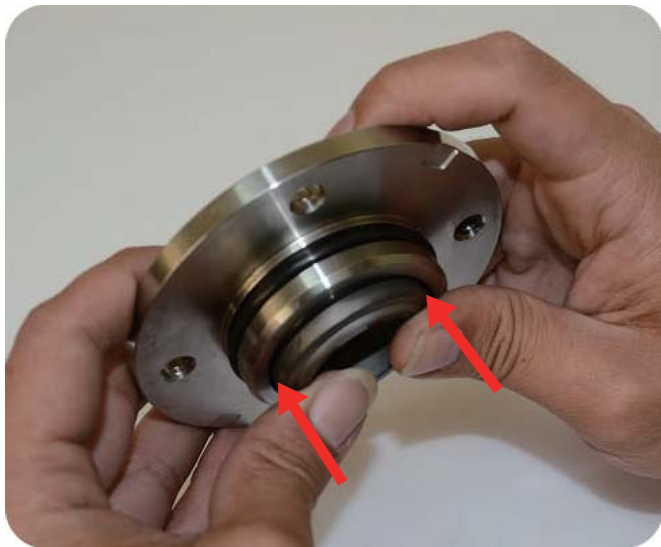
步驟5:轉動環放入護套
轉動環亮面朝上



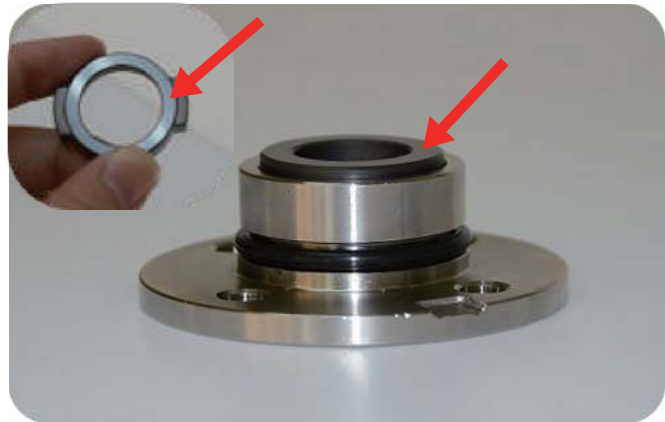
步驟6:軸封固定座套上O型環(AS568-121)



步驟7:固定環套上O型環(AS568-117)



步驟8:固定環塞入軸封固定座



固定環平整擺放，不可有高低差，亮面朝上



步驟9:心軸放上軸封固定座



步驟10:放上固定墊圈



將軸封固定座下壓並緊握，避免上鎖螺栓時彈開



步驟11:握緊軸封固定座，放上六角承窩頭



步驟12:使用2.5mm六角扳手將螺栓鎖入
但不得將螺栓鎖入超出心軸
螺栓不凸出六角承窩頭即可



組裝完成



SB-10,15,20 機械軸封-維修手冊

軸封拆解



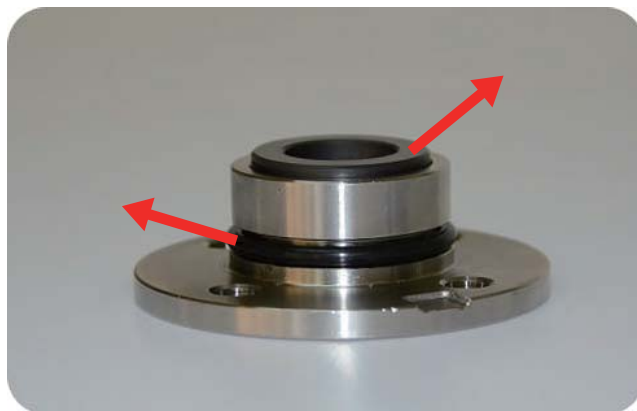
步驟1:使用2.5mm六角扳手將螺栓轉出



步驟2:握緊軸封固定座，避免零件彈開
螺栓轉開即可，不必取出
將六角承窩頭取下



步驟3:取下軸封固定座



步驟4:取出固定環、O型環(AS568-123)



步驟5:將固定環上的O型環(AS568-120)取出



步驟6:取出轉動環、護套



步驟7:將護套內的O型環(AS568-211)取出



步驟8:取出壓縮彈簧



步驟9:將心軸內的O型環(AS568-114)取出
*建議使用工具輔助



拆解完成



- 1:心軸軸套
- 2:轉動環
- 3:固定環
- 4:軸封固定座
- 5:壓縮彈簧
- 6:護套
- 7:O型環(AS568-114)
- 8:O型環(AS56-211)
- 9:O型環(AS568-120)
- 10:O型環(AS568-123)
- 11:六角承窩頭

軸封組裝



組裝SB-10,15,20 機型軸封
需準備2.5mm六角扳手



步驟1:將O型環(AS568-114)放入心軸凹槽內



步驟2:將心軸套上壓縮彈簧



步驟3:護套放入O型環(AS568-211)



步驟4:將護套套入心軸



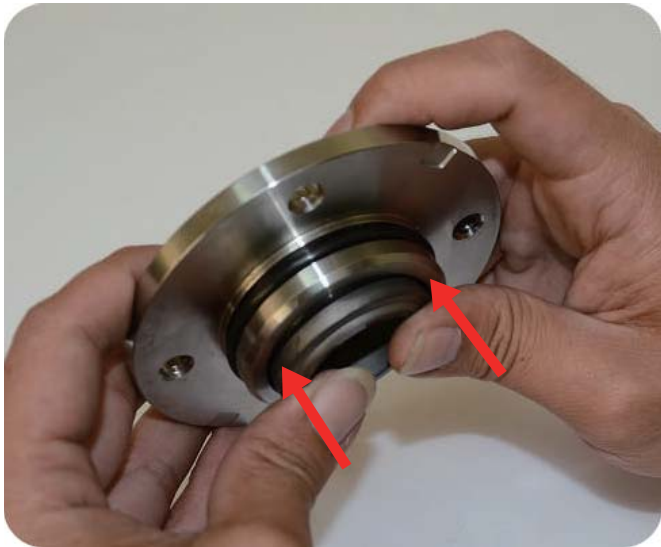
步驟5:轉動環放入護套
轉動環亮面朝上



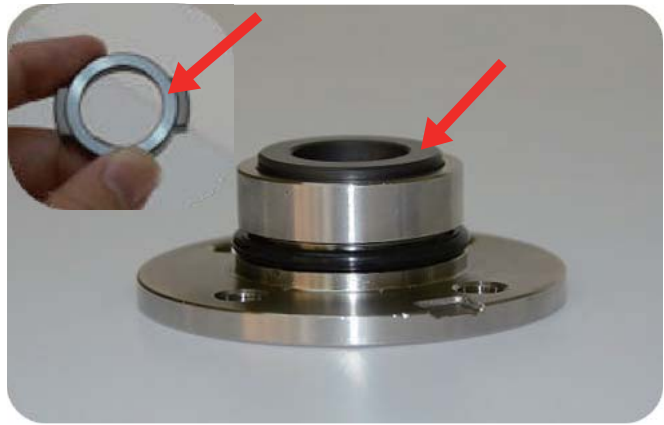
步驟6:軸封固定座套上O型環(AS568-123)



步驟7:固定環套上O型環(AS568-120)



步驟8:固定環塞入軸封固定座



固定環平整擺放，不可有高低差，亮面朝上



步驟9:心軸放上軸封固定座



將軸封固定座下壓並緊握，避免上鎖螺栓時彈開



步驟11:握緊軸封固定座，放上六角承窩頭



步驟12:使用2.5mm六角扳手將螺栓鎖入
但不得將螺栓鎖入超出心軸
螺栓不凸出六角承窩頭即可



組裝完成



SB-32,45,64,90 機械軸封-維修手冊

宏聯泵浦股份有限公司

242新北市新莊區化成路267巷27號1F

電話:+886 (02)2993-8188

傳真:+886 (02)2993-8158

E-Mail:hong.lian192@msa.hinet.net

軸封拆解



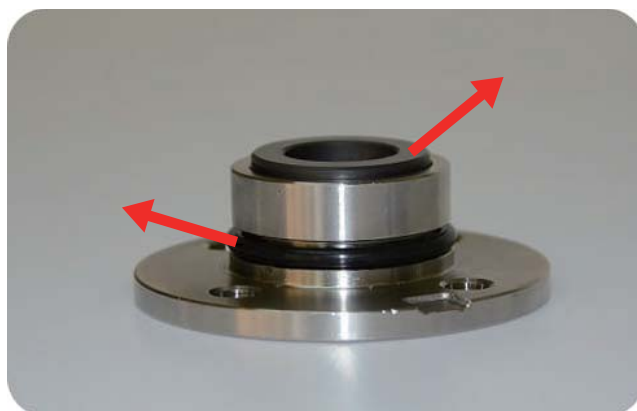
步驟1:使用3mm六角扳手將螺栓轉出



步驟2:握緊軸封固定座，避免零件彈開
螺栓轉開即可，不必取出
將六角承窩頭取下



步驟3:取下軸封固定座



步驟4:取出固定環、O型環(P44)



步驟5:將固定環上的O型環(P32)取出



步驟6:取出轉動環、護套



步驟7:將護套內的O型環(P26)取出



步驟8:取出壓縮彈簧



步驟9:將心軸內的O型環(P22A)取出
*建議使用工具輔助



拆解完成



- 1:心軸軸套
- 2:轉動環
- 3:固定環
- 4:軸封固定座
- 5:壓縮彈簧
- 6:護套
- 7:O型環(P22A)
- 8:O型環(P26)
- 9:O型環(P32)
- 10:O型環(P44)
- 11:六角承窩頭

軸封組裝



組裝SB-32,45,64,90 機型軸封
需準備3mm六角扳手



步驟1:將O型環(P22A)放入心軸凹槽內



步驟2:將心軸套上壓縮彈簧



步驟3:護套放入O型環(P26)



步驟4:將護套套入心軸



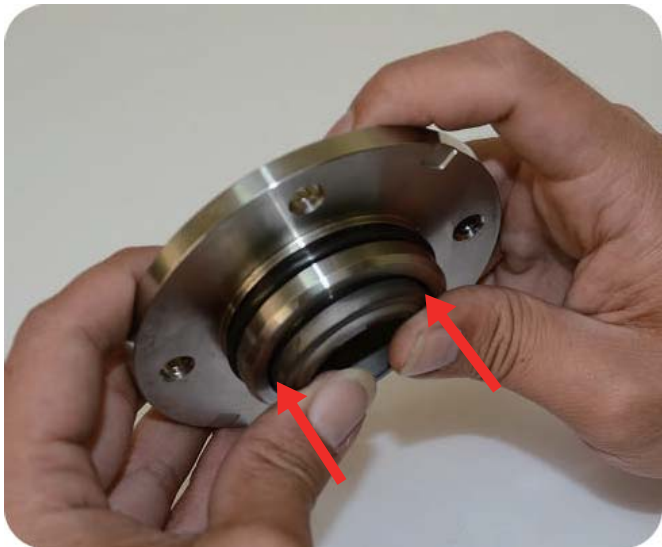
步驟5:轉動環放入護套
轉動環亮面朝上



步驟6:軸封固定座套上O型環(P44)



步驟7:固定環套上O型環(P32)



步驟8:固定環塞入軸封固定座



固定環平整擺放，不可有高低差，亮面朝上



步驟9:心軸放上軸封固定座



將軸封固定座下壓並緊握，避免上鎖螺栓時彈開



步驟11:握緊軸封固定座，放上六角承窩頭



步驟12:使用3mm六角扳手將螺栓鎖入
但不得將螺栓鎖入超出心軸
螺栓不凸出六角承窩頭即可



組裝完成