

## 1. 安裝

裝機前，必須仔細閱讀安裝操作說明。安裝和運行務必遵守當地法規制度。  
本產品必須小心輕放。

## 2. 應用

CB, CBI 水泵適用於乾淨，無腐蝕性和非爆炸性，無固體顆粒或纖維的液體輸送。  
HBI, HBN: 設計處理乾淨，無顆粒的非爆炸性液體或纖維的液體輸送。  
也適用於輕工業應用。

## 3. 工作條件

CB, CBI —

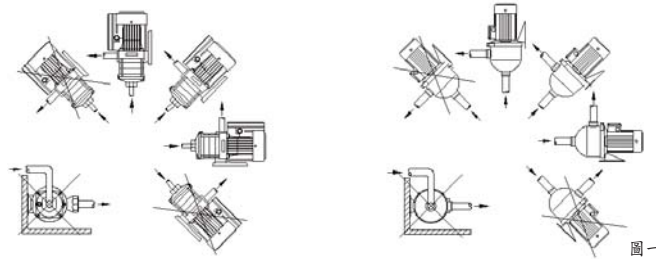
- ▶ 最大工作壓力  $0^{\circ}\text{C}$  to  $+40^{\circ}\text{C}$  → 10 bar,  $+41^{\circ}\text{C}$  to  $+90^{\circ}\text{C}$  → 6 bar
- ▶ 最高液體溫度:  $0^{\circ}\text{C}$  ~  $+90^{\circ}\text{C}$ .
- ▶ 最高環境溫度:  $+55^{\circ}\text{C}$ .
- ▶ 最小入口壓力: 根據NPSH曲線加上安全係數為0.5米。
- ▶ 最大入口壓力: 入口壓力加上閉閥壓力總值應低於最大工作壓力

HBI, HBN—

- ▶ 最大工作壓力: 10 bar.
- ▶ 最高液體溫度: HBI--  $0^{\circ}\text{C}$  ~  $+90^{\circ}\text{C}$ , HBN--  $-15^{\circ}\text{C}$  ~  $+120^{\circ}\text{C}$ .
- ▶ 最高環境溫度:  $+40^{\circ}\text{C}$ .
- ▶ 最小入口壓力: 根據NPSH曲線加上安全係數為0.5米
- ▶ 最大入口壓力: 入口壓力加上閉閥壓力總值應低於最大工作壓力

## 4. 安裝

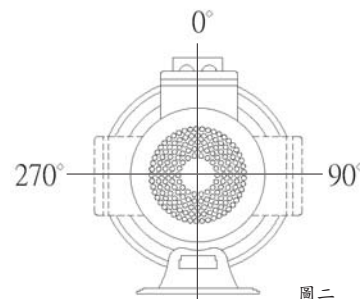
- 水泵可安裝如圖一所示的位子之一



圖一

- 接線盒位置

在水泵安裝前，接線盒可轉向於圖二中的3個方向



圖二

- 適當安裝方式 (圖三)

- A = 轉接頭
- B = 正向吸力
- C = 良好液體容量
- D = 長半徑彎頭
- E = 吸入管直徑應大於或等於吸入端口，管道不得施加壓力但須獨立支撐水泵
- F = 吸水高度。取決於水泵和安裝 (\*)
- G = 底閥。

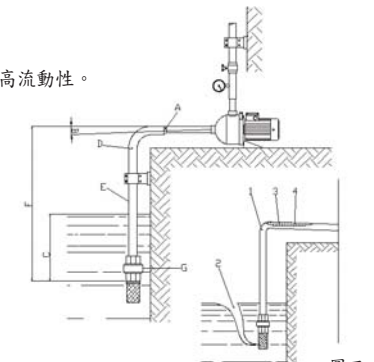
(\*) 吸入高度是由液體溫度，海拔高度，

流動阻力和泵的NPSH要求取決而產生。

一般規則：當吸入管路長度超過10米或吸水高度高於4米，吸入管直徑必須大於該水泵的吸入口直徑。

- 不正確的安裝 (圖三)

- 1 = 急彎：高流動阻力
- 2 = 液體容量過低：吸入空氣
- 3 = 負向吸力產生空氣
- 4 = 管道直徑小於水泵入口直徑：高流動性。



圖三

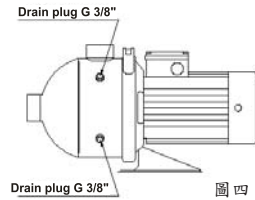


宏聯泵浦股份有限公司  
 新北市新莊區化成路267巷27號1樓  
 TEL: 02-2993-8188  
 FAX: 02-2993-8158  
 www.honglian.com.tw

## 7. 故障問題排除

故障問題	可能原因
1. 馬達開啟後水泵無法運轉	- 供電錯誤
	- 電機啟動器接觸不良或電機線圈故障。
	- 控制電路保險絲燒斷或不良。
	- 水泵因外在物質阻塞
2. 馬達運轉但無供水	- 電機故障
	- 泵內液體不足
	- 水泵因外在物質阻塞
	- 吸水或排出管阻塞
	- 底閘或逆止閘阻塞
	- 吸水管滲漏
	- 吸水高度過高
- 吸水管或水泵內含空氣	
3. 水泵流量不固定或減少	- 水泵吸入空氣
	- 水泵、吸水管或排出管阻塞
	- 入口壓力過低
	- 運轉方向錯誤 (三相)
	- 吸水高度過高
4. 開啟電源後過載保護立即切斷電源	- 底閘或逆止閘堵塞
	- 過載設定過低
	- 線路鬆脫或接線錯誤
	- 保險絲燒燬 (三相)
	- 水泵無法順利運轉
	- 接觸超載
	- 電機繞線故障
	- 電壓過低 (尤其是高峰時段)

圖四



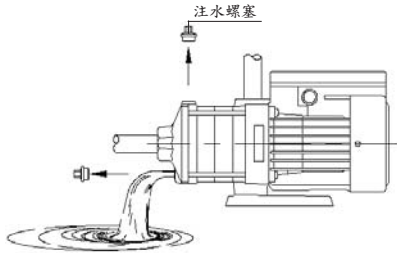
## 5. 電氣連接

- 三相電動機: 依照接線盒內側接線圖進行連接
- 檢查旋轉方向(只有三相電動機)-逆時針旋轉

## 6. 其他

- 啟動前注水(圖四)

啟動前請由注水塞將水泵本身及吸入管注滿液體以排除所有空氣



- 維護

正常操作條件下, 泵浦不需進行任何維護

- 霜凍防護

在霜凍季節不需要使用水泵, 應排空水泵以避免損壞。

卸下注水塞和排水塞, 讓水泵排水。直到水泵下次使用前再塞上塞子。